

POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.200 MPa
TEMPERATURA TG – 90°C

SikaBiresin® PX 212

ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak PP metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP).
- Wysoka wierność odwzorowania.
- Niska agresywność w stosunku do form silikonowych.
- Szybkie odformowanie.
- Doskonała wytrzymałość na udar.

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 212 | | | |
|-----------------------------------|---------------|-------------|------------|
| | POLIOL | IZOCYJANIAN | MIESZANINA |
| Skład | PX 212 | PX 212-225 | |
| Proporcja mieszania - wagowo | 100 | 100 | - |
| Postać | Ciecz | Ciecz | Ciecz |
| Kolor | Bezbarwny | Jasny żółty | Bezbarwny |
| Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C | 1.000 mPa·s | 150 mPa·s | 800 mPa·s |
| Gęstość w 25°C, g/cm ³ | ISO 1675:1985 | 1.03 | 1.22 |
| Gęstość w 23°C, g/cm ³ | ISO 2781:1996 | - | - |
| Czas życia w 25°C | (100 g) | - | - |
| | | | 4 - 6 min |

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Podgrzać obie części (POLIOL i IZOCYJANIAN) do 20°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- Ważne - wstrząsnąć mocno pojemnik z częścią POLIOL przed każdym ważeniem.
- Odważyć obie części.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 10 min, a następnie mieszać przez min. **30 sekund**.
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 70°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C.
- Rozformować po upływie 60 - 75 min. (w 70°C).

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 1.200 MPa
TEMPERATURA TG – 90°C

SikaBiresin® PX 212

| WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾ | | | |
|---|------------------|-------------------|---------|
| Twardość ostateczna | ISO 868:1985 | Shore | D 76 |
| Moduł elastyczności w zginaniu | ISO 178:2001 | MPa | 1.200 |
| Wytrzymałość na zginanie | ISO 178:2001 | MPa | 80 |
| Wydłużenie przy zerwaniu | ISO 527:1993 | % | 25 |
| Udarność CHARPY | ISO 179/2D:1994 | kJ/m ² | > 50 |
| Temperatura zeszklenia | T.M.A. - Mettler | °C | 90 |
| Temperatura ugięcia (HDT) | ISO 75Ae:1993 | °C | 90 |
| Skurcz liniowy | | mm/m | 3 |
| Max. grubość odlewu | | mm | 5 |
| Czas rozformowania w 70°C | | min | 60 - 75 |
| Czas całkowitego utwardzenia | | dni | 4 |

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 4 h w 70°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
6 x (2 x 0.60 kg)

IZOCYJANIAN
6 x 1.2 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.